

KADET PRO

**УСТРОЙСТВО ЗАТОЧНОЕ TSPROF KADET PRO
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

TSPROF KADET PRO SHARPENING DEVICE
USER MANUAL



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. Назначение..... | 4 |
| 2. Технические характеристики..... | 4 |
| 3. Требования безопасности..... | 5 |
| 4. Конструкция..... | 6 |
| 5. Подготовка к работе..... | 7 |
| 6. Порядок работы..... | 11 |
| 7. Чистка и уход..... | 13 |
| 8. Хранение и транспортирование..... | 13 |
| 9. Утилизация..... | 13 |
| 10. Гарантийные обязательства..... | 14 |
| Свидетельство о приемке и продаже..... | 29 |

ВНИМАНИЕ !

Перед тем, как начать пользоваться устройством, внимательно прочтите настоящее Руководство по эксплуатации. Неправильная эксплуатация устройств может привести к травмам и поломке устройства.

Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильной эксплуатацией устройств.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство заточное TSPROF Kadet Pro (далее Устройство) представляет собой универсальное заточное приспособление, предназначенное для двусторонней заточки ножей без извлечения клинка из зажимов для проточки обратной стороны лезвия.

Устройство предназначено для использования в бытовых условиях с температурой окружающей среды от 5 до 35°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ХАРАКТЕРИСТИКА | ЗНАЧЕНИЕ |
|---------------------------------|-----------------|
| Толщина ножей в обухе | до 7 мм |
| Длина лезвия ножа | до 300 мм |
| Ширина лезвия ножа | до 40 мм |
| Минимальный угол заточки | 9° |
| Максимальный угол заточки | 28° |
| Совместим с абразивами длиной | от 10 до 160 мм |
| Совместим с абразивами толщиной | от 3 до 15 мм |
| Вес | 2 100 гр |

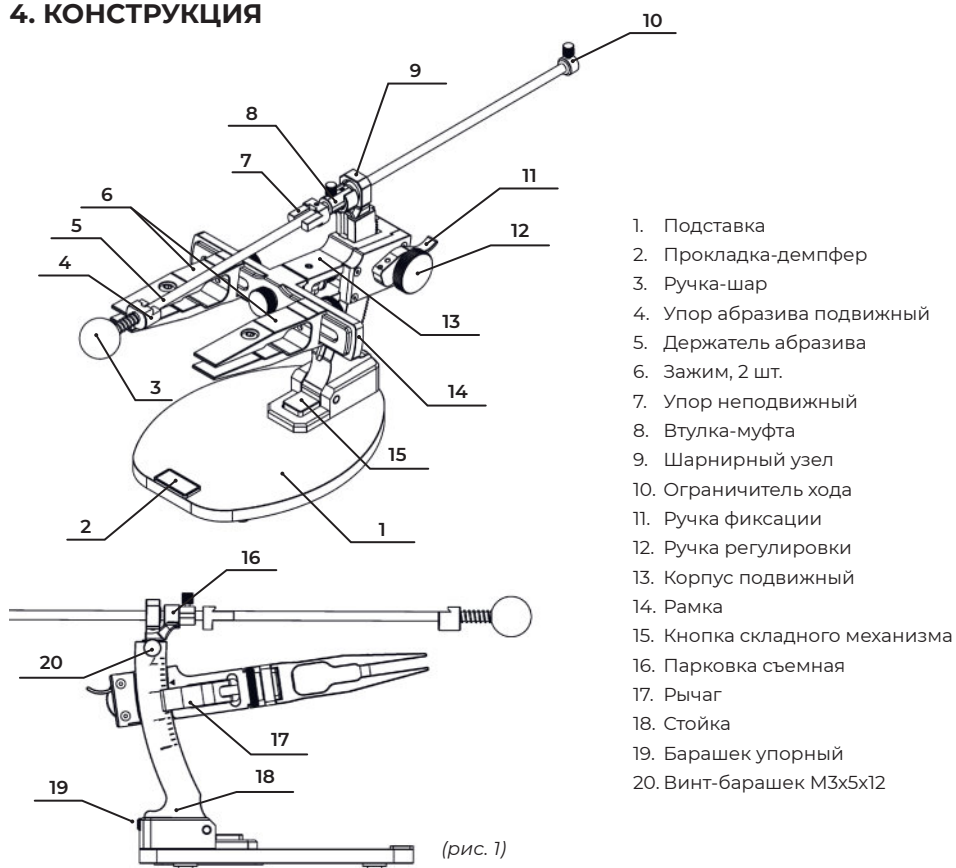
**СМОТРИТЕ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ:**



3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- ◆ Перед использованием устройства обязательно изучите настоящее Руководство по эксплуатации. Не допускается использование Устройства лицами, не ознакомленными с данным Руководством.
- ◆ Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, а также при отсутствии у них опыта и знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы лицом, ответственным за их безопасность.
- ◆ Несовершеннолетние должны находиться под присмотром взрослых для недопущения игры с Устройством.
- ◆ Перед началом работы с Устройством подготовьте рабочее место. В рабочей зоне Устройства не должно быть посторонних предметов. Рабочее место должно быть освещено.
- ◆ Во избежание порезов, не касайтесь руками режущей кромки ножа. При работе с Устройством рекомендуется использовать перчатки с защитой от порезов.
- ◆ Не оставляйте без присмотра подготовленное к работе Устройство, а также открытое, не зачехленное лезвие ножа в зоне доступа детей и животных.

4. КОНСТРУКЦИЯ



Ваше устройство TSPROF Kadet Expert имеет ряд особенностей:

- ◆ Складная стойка с шарнирным узлом и разборный держатель абразива позволяют существенно уменьшить габаритные размеры устройства для удобства хранения и транспортировки.
- ◆ Поворотный узел с зажимом позволяет работать без переустановки ножа в зажиме и сохранить одинаковый угол с обеих сторон ножа.
- ◆ Положение режущей кромки (далее РК) остается неизменным при всех этапах работы, включая смену угла заточки и переворот зажима. Это важно для удержания абразива и его рабочего хода в плоскости стола, а также удобства наблюдения за процессом заточки РК.
- ◆ Дуговая стойка изготовлена из единого куска алюминия и интегрирована с реечным подъемником с зубчатым зацеплением. Вращением ручки регулировки, поворотный узел плавно движется вокруг виртуального центра, в котором находится режущая кромка ножа. Ручка фиксации, после настройки необходимого угла, позволяет надежно зафиксировать крепление поворотного узла.
- ◆ Конструкция устройства имеет повышенную устойчивость от динамических воздействий на угол заточки.
- ◆ Рамка для зажимов предназначена для работы как с комплектными цельнофрезерованными зажимами Kadet, так и с зажимами от заточных устройств Профиль КОЗ.

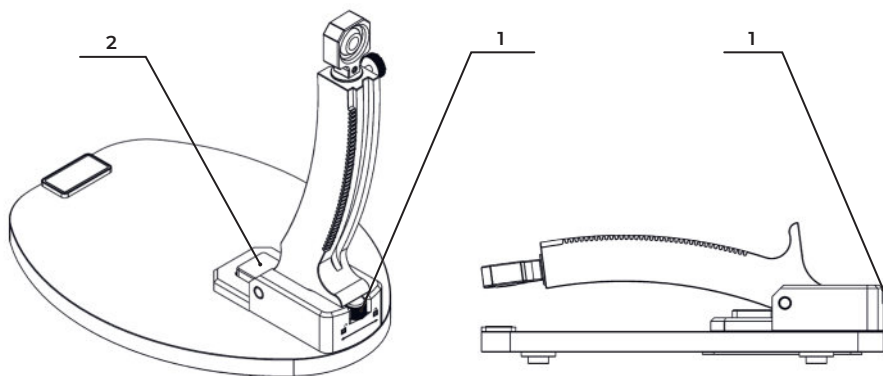
5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Рабочее положение стойки:

- ◆ перед установкой стойки удостоверьтесь, что барашек упорный (1) полностью закручен;
- ◆ установите стойку вертикально до щелчка кнопки складного механизма (2);
- ◆ для жесткой фиксации выкрутите барашек упорный (1) вверх *против часовой* стрелки.

5.2 Складывание стойки:

- ◆ полностью закрутите барашек упорный (1) *по часовой* стрелке;
- ◆ нажмите на кнопку (2), придерживая стойку рукой.



(рис. 2)



Не допускается складывание с установленным поворотным узлом!

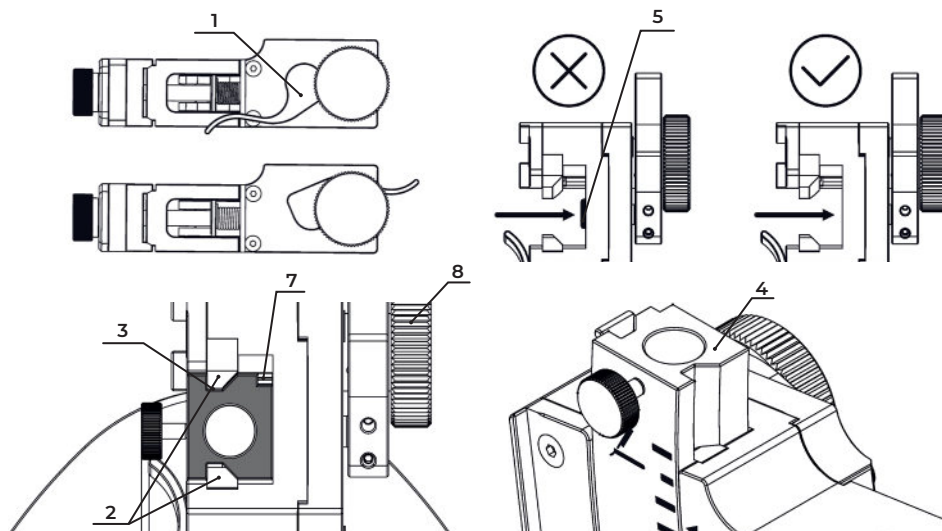
Не допускайте резких ударов стойки о подставку.

Не допускается складывание с выкрученным упорным барашком.

5.3 Установка поворотного узла:

Установка производится со снятым шарнирным узлом

- ◆ ослабьте ручку фиксации (1);
- ◆ совместите колодки посадочного места (2) с пазами (3) на дуговой стойке (4), колодка (5) при этом должна быть прижата, как показано на рис. 3;
- ◆ плавно, без резких усилий, переместите корпус поворотного механизма (6) вниз по дуговой стойке до зацепления шестерни за зубья рейки (7);
- ◆ дальнейшее перемещение по дуговой стойке осуществляйте при помощи ручки регулировки подъемного механизма (8).

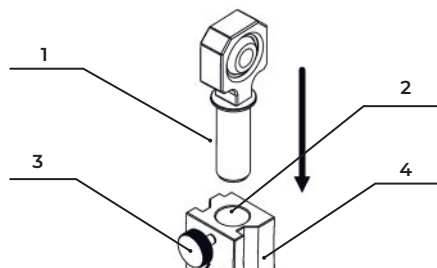


(рис. 3)

5.4 Установка шарнирного узла:

Шарнирный узел устройства (1) поставляется снятым со стойки (4), для избежания повреждений.

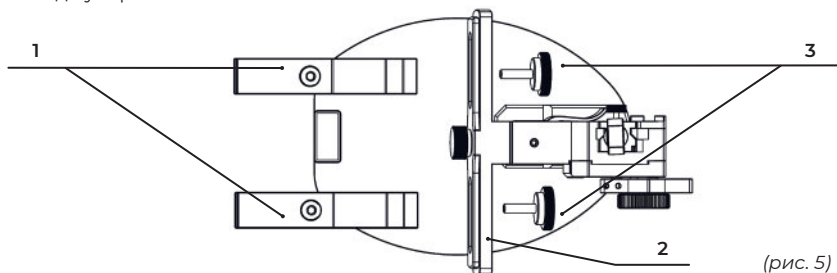
- ◆ разместите шарнирный узел в посадочное гнездо (2) с легким нажатием;
- ◆ зафиксируйте шарнирный узел винтом-барашком М3х5х12 (3).



(рис. 4)

5.5 Установка зажимов:

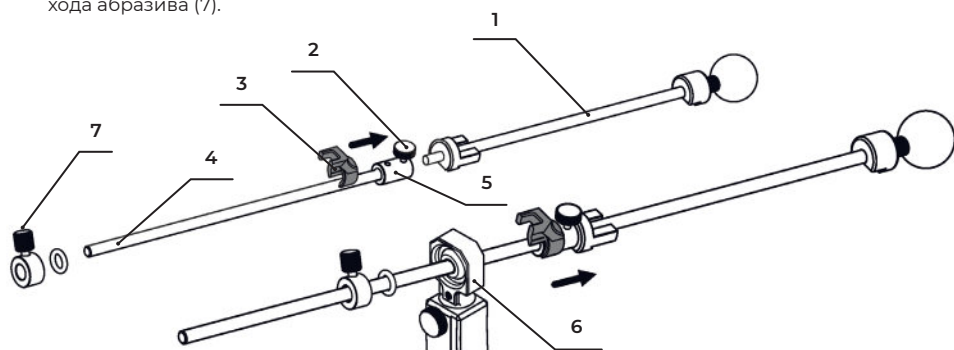
- ◆ поочередно разместите зажимы (1) на рамке (2) и затяните винт-барашек М5х18 (3) каждого из них до упора.



(рис. 5)

5.6 Сборка и установка держателя абразива:

- ◆ ослабьте винт (2) и вставьте держатель абразива (1) во втулку-муфту (5), зафиксируйте его винтом (2);
- ◆ установите на муфту кронштейн-парковку (3), как показано на рис. 6;
- ◆ установите направляющую (4) в шарнирный узел (6), после чего установите ограничитель хода абразива (7).

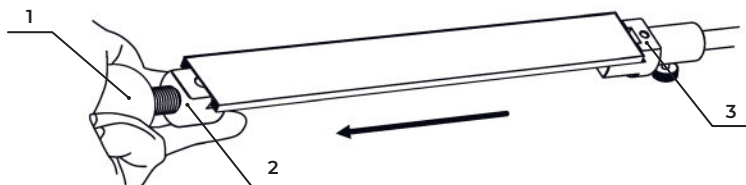


(рис. 6)

5.7 Установка абразива:

Для установки абразива с бланком стандартной длины, 160 мм:

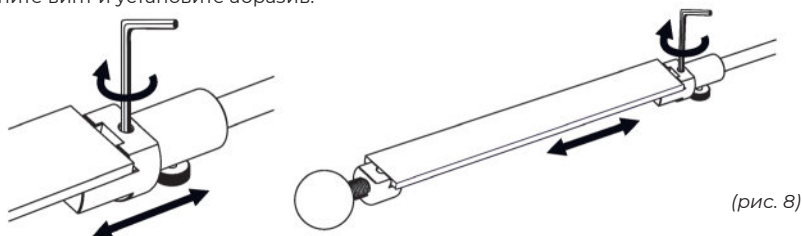
- ◆ притяните к себе подвижный упор (2), преодолевая сопротивление пружины;
- ◆ для удобства уприте держатель деревянной ручкой-шаром(1) в ладонь или большой палец;
- ◆ установите абразивный камень бланком в паз неподвижного упора(3);
- ◆ выровняйте камень и отпустите подвижный упор (2).



(рис. 7)

Для установки абразива другой длины отрегулируйте положение неподвижного упора:

- ◆ ослабьте винт неподвижного упора с помощью шестигранного ключа 1,5 мм;
- ◆ отрегулируйте положение неподвижного упора;
- ◆ затяните винт и установите абразив.

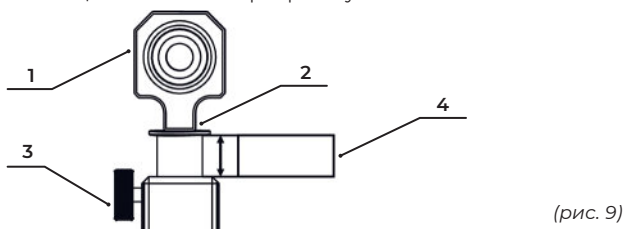


5.8 Компенсация толщины абразива:

При работе с абразивами разной толщины рекомендуется нивелировать разницу в толщине, для сохранения угла заточки. Для этого:

- ◆ перед началом работы возьмите первый абразив;
- ◆ ослабьте винт-барашек М3х5х12 (3), фиксирующий шарнирный узел (1);
- ◆ поднимите шарнирный узел на высоту абразива (4), при этом выступ (2) на шарнирном узле должен слегка прилегать к поверхности абразива;
- ◆ зафиксируйте положение шарнирного узла винтом-барашком М3х5х12 (3);
- ◆ в процессе заточки повторите указанные действия при переходе на абразив другой толщины.

При работе абразивами одной толщины оставьте шарнирный узел в нижнем положении.

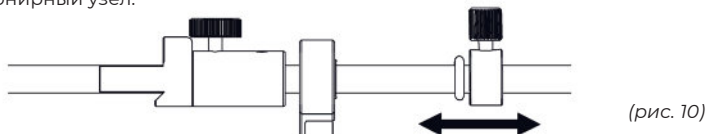


5.9 Ограничитель хода абразива:

Для того, чтобы предотвратить срыв абразива, задайте ход держателя при помощи ограничителя:

- ◆ ослабьте винт-барашек ограничителя;
- ◆ определите максимальный ход абразива, чтобы он не выходил своей плоскостью за пределы режущей кромки ножа на всей длине;
- ◆ разместите ограничитель вплотную к шарнирному узлу и затяните винт-барашек.

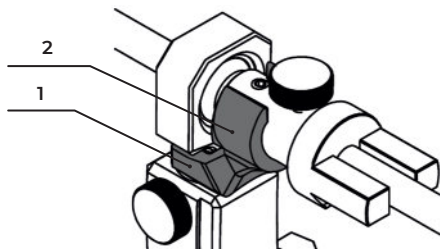
Несмотря на то, что перед ограничителем имеется резиновый демпфер, избегайте резких ударов ограничителя о шарнирный узел.



5.10 Парковка держателя абразива:

Для того чтобы поставить держатель на парковку:

- ◆ переверните держатель с абразивом рабочей поверхностью абразива вверх;
- ◆ аккуратно разместите кронштейн-парковку (1) у основания шарнирного узла (2).

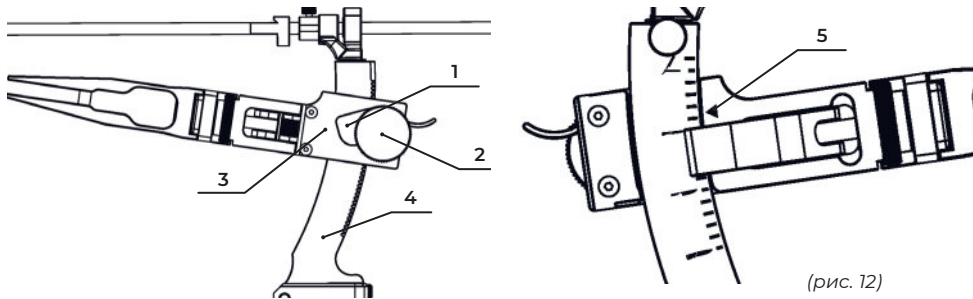


(рис. 11)

5.11 Установка угла заточки:

Для установки угла заточки необходимо:

- ◆ ослабить ручку фиксации (1) и вращением ручки регулировки (2) переместить поворотный узел (3) по стойке (4) до совмещения указателя (5) с нужным значением угла на шкале углов заточки;
- ◆ ориентировочные значения угла даны в таблице ниже;
- ◆ заблокировать подъемный механизм ручкой фиксации (1). Достаточная степень фиксации достигается при параллельности ручки фиксации корпусу подъемного механизма.



(рис. 12)

| Обозначение | Расшифровка | Диапазон углов заточки на сторону |
|-------------|------------------------|-----------------------------------|
| | Бритвенный угол | менее 8° |
| | Филейный нож | 8 – 13° |
| | Кухонный нож | 13 – 18° |
| | Охотничий нож, EDC-нож | 18 – 22° |
| | Рубящий угол | более 27° |

Углы заточки в таблице указаны на каждую сторону ножа.



*при использовании цельнофрезерованных филейных зажимов (в комплект не входят).

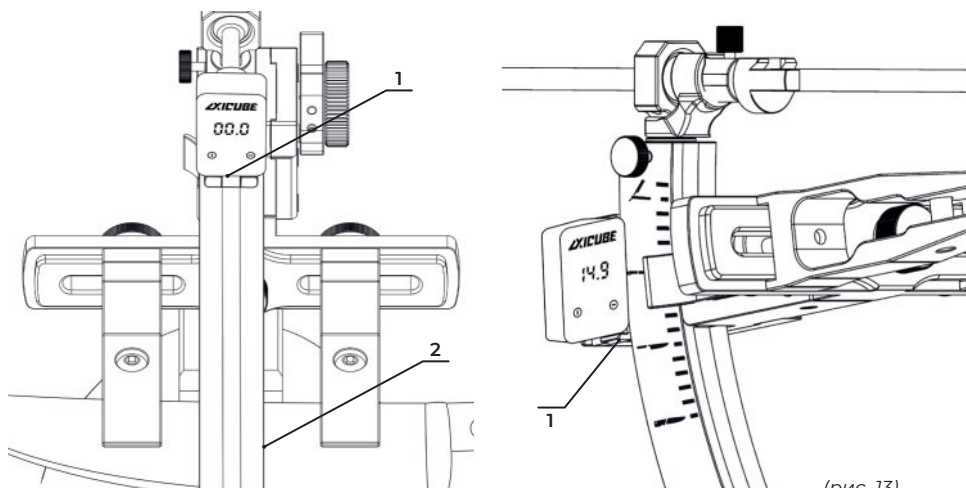


**Точный угол зависит от расстояния РК ножа относительно края губок зажима, толщины абразива вместе с бланком, использования компенсатора толщины абразива. Максимальное отклонение данных таблицы от фактического угла заточки при использовании компенсатора толщины камня в верхнем положении составляет $25\pm 2\%$. Перемещение РК в губках на расстояние 17 ± 8 мм приводит к отклонению показаний шкалы от фактического угла заточки на $4\pm 1\%$.*

5.12 Использование угломера для заточки Axicube:

Для более точного выставления угла воспользуйтесь электронным угломером для заточки Axicube:

- ◆ установите угломер на площадку для угломера (1) на держателе абразива, оперев абразив в держателе на лезвие установленного в зажимы ножа (2);
- ◆ включите угломер кнопкой  и обнулите показания угломера кнопкой ;
- ◆ не выключая перенести его на площадку для угломера (3) на корпусе подъемного механизма;
- ◆ угломер покажет угол заточки данной стороны ножа с точностью $0,1^\circ$;
- ◆ установите угол заточки согласно п. 5.11.



(рис. 13)

Подробнее об Axicube:



Электронный угломер Axicube разработан специально для заточных систем. Имеет магниты на трёх плоскостях, улавливает мельчайшие изменения с точностью до $0,05^\circ$ градусов, позволяет установить угол с прецизионной точностью. Axicube располагается на устройстве лицом к заточнику, что делает процесс выставления угла заточки комфортнее. Встроенный аккумулятор заряжается через кабель с USB. Срок службы аккумулятора - 5 лет в режиме непрерывной работы.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ



Помните, что вы работаете с острым ножом.

При заточке будьте внимательны и аккуратны.

Небрежность во время заточки может привести к серьезным травмам.

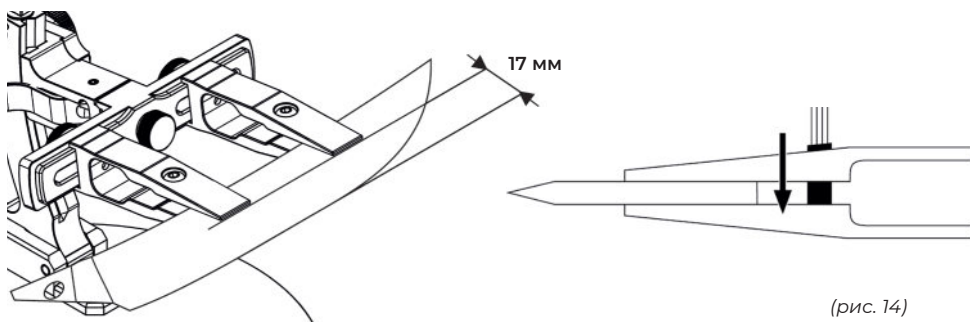
Не оставляйте устройство с зажатым ножом без присмотра.

6.1 Зажатие ножа:

Для предотвращения царапин на ноже рекомендуется перед заточкой в местах зажатия ножа оклеить нож малярным скотчем:

- ♦ расположите нож в зажимах таким образом, чтобы самый длинный прямой участок ножа был максимально параллелен рамке;
- ♦ аккуратно затяните винты зажимов отверткой. Губки зажимов должны плотно, без зазоров прилегать к ножу;

Не перетягивайте винты чтобы не допустить выгибание губок зажима в обратную сторону!



(рис. 14)

6.2 Выбор угла заточки:

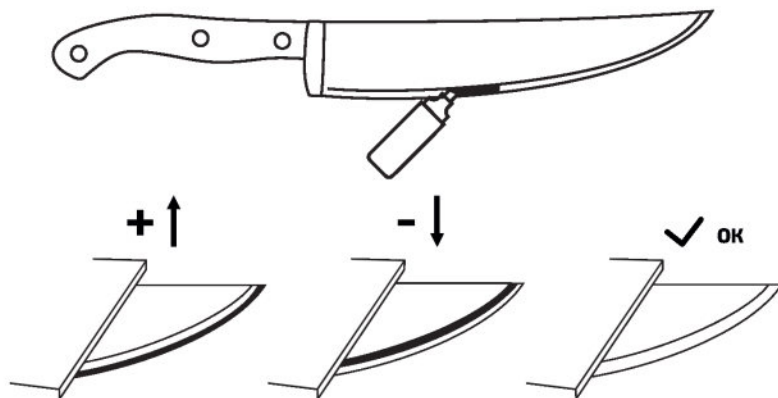
В зависимости от сферы применения ножа выберите необходимый угол заточки.

В этом Вам поможет таблица ниже:

| Назначение ножа: | Рекомендуемый угол заточки (градусы°) | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 13-15 | 16-20 | 21-22 | 23-25 | 26-29 | 30-34 | 35-40 | 41-45 | 46-50 | 51-55 | 56-60 |
| Столовый для мяса и овощей | | | | | | | | | | | |
| Для хлеба | | | | | | | | | | | |
| Домашний кухонный | | | | | | | | | | | |
| Профессиональный поварской | | | | | | | | | | | |
| Профессиональный кухонный | | | | | | | | | | | |
| Профессиональный для рыбы | | | | | | | | | | | |
| Профессиональный для мяса | | | | | | | | | | | |
| Профессиональный для овощей | | | | | | | | | | | |
| Разделочный и обвалочный | | | | | | | | | | | |
| Филейный | | | | | | | | | | | |
| Складной и охотничий (острота) | | | | | | | | | | | |
| Складной и охотничий (стойкость) | | | | | | | | | | | |
| Перочинный | | | | | | | | | | | |
| Универсальный | | | | | | | | | | | |
| Рубящий | | | | | | | | | | | |

Вы также можете произвести заточку в уже имеющийся угол. Для этого:

- ◆ маркером закрасьте подвод ножа;
- ◆ установите абразив в держатель;
- ◆ проведите абразивом по закрашенной части;
- ◆ отрегулируйте угол таким образом, чтобы при одном движении абразива маркер стирался полностью с закрашенного участка.

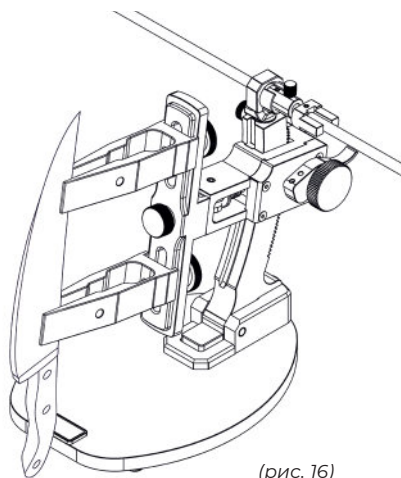
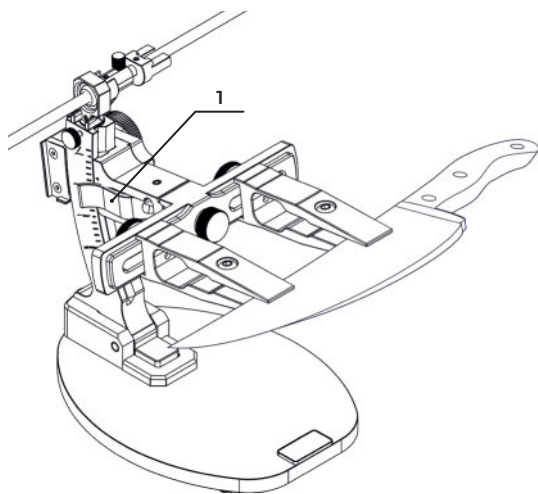


(рис. 15)

6.3 Заточка ножа:

Каждый нож, сталь и абразив имеют свои особенности заточки. Ниже описан общий принцип заточки, который может быть изменен в зависимости от особенностей конкретного ножа:

- ◆ заточка происходит движениями от себя;
- ◆ даже при грубых обдирочных работах давление абразива на нож должно быть минимальным;
- ◆ выбирайте зернистость абразива в зависимости от задач;
- ◆ заточка с каждой стороны производится до образования заусенца;
- ◆ наличие заусенца можно проверить пальцем, аккуратным движением на себя;
- ◆ при появлении заусенца отведите в сторону держатель абразива и установите его на парковку;
- ◆ переверните нож, как описано ниже. Во время всех манипуляций обязательно придерживайте нож за рукоять;
- ◆ рычаг поворотного механизма (1) потяните на себя;
- ◆ за рукоять ножа разверните рамку на 180°;
- ◆ верните рычаг в исходное положение;
- ◆ **БУДЬТЕ ОСОБЕННО ОСТОРОЖНЫ ПРИ ПЕРЕВОРОТЕ НОЖА!**
- ◆ повторите заточку с обратной стороны ножа;
- ◆ поэтапно произведите заточку абразивами необходимой зернистости.



(рис. 16)



В правильной заточке ножа существует множество нюансов. Подробнее о различных аспектах заточки вы можете узнать на нашем Youtube-канале: <https://youtube.com/tsprof>

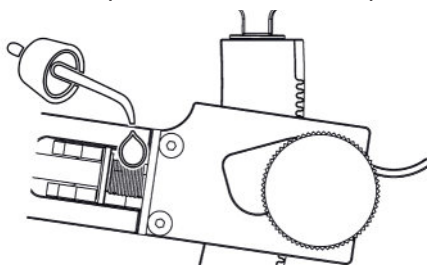
7. ЧИСТКА И УХОД

После окончания работы удалите загрязнения с устройства и тщательно очистите все поверхности.

После каждого использования рекомендуется смазать ось поворотного механизма.

Для исправной работы устройства необходимо смазывать трущиеся поверхности индустриальным маслом.

Не допускается мытье устройства абразивными и моющими средствами и под струей воды!



(рис. 17)

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Храните устройство в штатной упаковке или в защищенном от пыли месте при температуре от +1 до +40°C. Допускается транспортирование всеми видами транспорта при температуре от -40°C до +50°C. В случае транспортирования устройства при отрицательных температурах его использование допускается только после нахождения в течение не менее 3 часов при комнатной температуре.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизацию устройства и упаковки осуществляйте в порядке, установленном нормами и правилами в области обращения с отходами производства потребления. При наличии возможности бумажные, полимерные, металлические отходы выбрасывать в предназначенные для этих материалов контейнеры.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Актуальные условия гарантии указаны на сайте Производителя. Приоритет в случае расхождений имеют условия, размещенные на сайте Производителя: <https://tsprof.com/help/warranty/>

Гарантийный срок на изделие составляет 1 год с даты продажи, но не более 1,5 лет с момента изготовления.

Гарантийный срок может быть продлен согласно специальным программам от Производителя. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

Настоящая гарантия даёт право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой. Гарантийный, а также негарантийный и послегарантийный ремонт производится только непосредственно у Производителя.

Гарантия не распространяется на упаковочные материалы.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен. Такой ремонт возможен на платной основе.

Гарантированный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- ◆ при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- ◆ при внешних механических повреждениях оборудования;
- ◆ при возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- ◆ при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или самостоятельного внесении конструктивных изменений;
- ◆ при попадании в оборудование посторонних предметов;
- ◆ при возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации.

Настройка, регулировка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой и оказывается на платной основе.

Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

Для направления изделия на гарантийное, негарантийное, послегарантийное обслуживание обязательно направить рекламацию на service@tsprof.com

Адрес для отправки изделия: Россия, 426039, Удмуртская Республика, г. Ижевск, Воткинское шоссе, 298, помещение В4, ООО «ТСПРОФ Рус»

TSPROF

RUS

TSPROF.COM

+7 (800) 550 22 14

+7 (3412) 79-40-19

INFO@TSPROF.COM

Производитель:

Россия, 426039, Удмуртская Республика, г. Ижевск,
Воткинское шоссе, 298, помещение В4, ООО «ТСПРОФ Рус»

ENG

SHOP.TSPROF.COM

+1 (877) 638 82 48

SALES@TSPROF.COM

Manufacturer:

ООО «TSPROF Rus», Votkinskoye Shosse, 298, B4,
Izhevsk, Udmurt Republic, Russian Federation, 426039